

Стандарт для горизонтальных жалюзи Холис

Версия 1.00

№	Название	Описание	Допустимое отклонение
1	Ширина ГИ	Ширина по габаритам изделия.	±2мм
2	Высота ГИ	Высота по габаритам изделия.	+12,5 мм для ламелей 16 мм; +21,5 мм для ламелей 25 мм
3	Количество ламелей в изделии	См. расчет кол-ва ламелей	_____
4	Ширина ламели	Ширина исходной ленты.	±0,05мм
5	Расстояние от края ламели до центра первого отверстия под ленту.	Ламели 16 мм: 80 мм при [Ширине ГИ] ≤435 мм; 100 мм при [Ширине ГИ] ≥436 мм Ламели 25 мм: 80 мм при [Ширине ГИ] ≤460 мм; 150 мм при [Ширине ГИ] ≥461 мм	±1мм
6	Кол-во лесенок и веревок в изделии.	Ламели 16 мм: 2 лесенки, 2 веревки при 250 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 550 мм; 3 лесенки, 2 веревки при 551 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 900 мм; 4 лесенки, 4 веревки при 901 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 1250 мм; 5 лесенок, 3 веревки при 1251 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 1600 мм; Ламели 25 мм: 2 лесенки, 2 веревки при 250 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 805 мм; 3 лесенки, 2 веревки при 806 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 1400 мм; 4 лесенки, 4 веревки при 1401 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 1800 мм; 5 лесенок, 3 веревки при 1801 мм ≤ [Ширине ГИ] ≤ 2500 мм	_____
7	Длина вала (при наличии)	[Ширина ГИ]	±1мм
8	Дефект точечный или линейный	Дефектом является нарушение покраски ламелей, либо наличие посторонних предметов под краской, видимое с расстояния 1 м при условии, что свет падает на ламели.	Недопустимы на лицевой стороне изделия. Дефекты на оборотной стороне изделия не регламентируются, кроме случаев, когда они видны в полностью открытом положении изделия (недопустимы).
9	Заломы на ламелях	Заломы на ламелях, видимые с расстояния 1 м в прямом или отраженном свете.	Недопустимы
10	Пятна, грязь, надписи	_____	Недопустимы
11	Сквозные отверстия в ламелях	За исключением рабочих отверстий для веревок и отверстий в ламелях из перфорированной ленты.	Недопустимы
12	Цвет ламелей	Цвет ламелей должен совпадать с эталоном.	ΔE=1,7
13	Цвет остальных комплектующих в изделии	Сочетаются с полотном ламелей.	100% совпадение по цвету с полотном ламелей остальных комплектующих в изделии

			не гарантируется.
14	Цвет комплектующих в изделиях в одном заказе	Определяется визуально с расстояния 1м.	Должен быть одинаковым на лицевых поверхностях всех комплектующих всех изделий в одном заказе. Цвет на оборотной стороне изделий не регламентируется.
15	Механические повреждения карниза	Вмятины, изгибы.	Допустимы на верхнем карнизе в случае, если они не видны с лицевой стороны изделия при установленном валансе. Иначе недопустимы.
16	Непрокрас карниза, царапины	Недостаточная плотность лакокрасочного покрытия.	Допустимы на верхнем карнизе в случае, если они не видны с лицевой стороны изделия при установленном валансе. Иначе недопустимы.
17	Точечный дефект покраски карниза	Дефект, вызванный попаданием пыли и т.п. под краску. При этом цвет не должен отличаться от цвета карниза.	Допустимы на верхнем карнизе в случае, если они не видны с лицевой стороны изделия при установленном валансе. Иначе недопустимы.
18	Перекрытие	В полностью закрытом положении каждая ламель должна заходить на последующую нижнюю таким образом, чтобы с расстояния 1 м при взгляде перпендикулярно полотну ламелей полотно полностью перекрывало объекты, находящиеся за изделием. Т.е. свет с противоположной стороны может проникать сквозь зазоры между ламелями, через отверстия под веревку и бок. фиксацию и в случае с перфорированной лентой.	-----
19	Перекос валанса	Расстояние между верхней гранью валанса и верхней гранью карниза должно быть постоянным.	±1мм
20	Зазор между верхним карнизом и 1-ой ламелью	В полностью закрытом положении зазор между верхним карнизом и первой ламелью, т.е. свет с противоположной стороны может проникать.	Допустим. В зависимости от положения закрытого полотна (ламели вогнутой стороной или ламели выгнутой стороной) зазор может достигать +6мм.
20	Перекос или изгиб ламелей	В полностью открытом положении изделия отклонение ламели(ей) от горизонтали, либо изгиб ламели(ей). Измерение производится с помощью рулетки. Измеряется расстояние между крайней верхней точкой изделия и перекошенной/искривленной ламелью в любых двух точках на ламели.	Разница между замеренными высотами не должна превышать значения $0.001 * [\text{Ширина ГИ}]$, мм, но не менее 1 мм.
21	Длина управления	Длина прута и веревки управления.	±20мм
22	Претензии	Претензии без указания номера заявки и фотографии приниматься не будут.	-